

BEIJERS

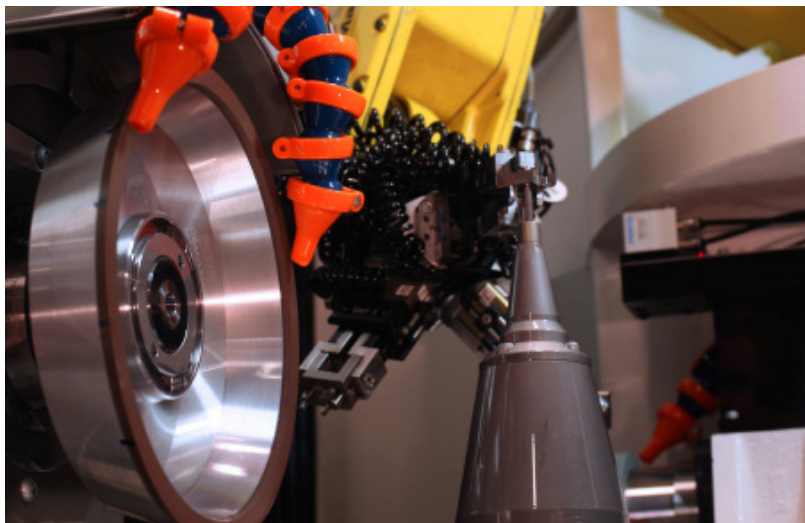
115 ÅR AV ERFARENHET OCH NYTÄNKANDE
PLANSLIPRINGAR / PLANSLIPSKÅLAR / PLANSLIPSEGMENT



PRODUKTKATALOG 2020 | SLIPTEKNIK

BEIJERS

EN DEL AV **BEJERTECH**



AFFÄRSSEGMENT SLIPMATERIAL

Beijer Industri, affärssegment slipmaterial, kan tack vare sitt breda kontaktnät av leverantörer erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Vi representerar ledande leverantörer inom området och lagerför våra produkter i Malmö. Lång erfarenhet och bred kompetens gör oss till specialister inom dessa segment där vi idag, tillsammans med våra kunder och leverantörer, arbetar för att hitta effektiva kundanpassade lösningar.

VI ERBJUDER

Vårt utbud är omfattande och innefattar bland annat:

Flexibela slipmaterial

Slipduk som band, hylsor, koner, rullar, rondell och ark. Lamellprodukter som rondeller, stift och skivor. Fiber-rondeller, kvickrondeller och kardborrerondeller samt kontakt- och självexpanderade skivor.

Hårda slipmaterial

Precisionslipskivor, verktygsslipskivor, grovslipskivor, skärpverktyg, kap- och navrondeller, slipstift, slipskålar, sliptoppar och brynen.

Diamant och CBN

Slipskivor, dresskivor, stift, filar, pasta och brynen.

Produkter för gradning

Borstar, hårdmetallfilor, gradningsskivor, -stift och keramiska knivar.

Polerprodukter

Polernylon som skivor, stift, ark, band och valsar. Sisalskivor, fiberborstar, bomull och polyester-skivor samt vax.

Maskiner - Övrigt

Bandslipmaskiner, handhållna slipmaskiner, polermaskiner och sågblad.

KONTAKTA OSS

Beijer Industri AB

Jägershillgatan 16

213 75 Malmö

Tel: +46 40 35 83 26

E-post: slip@beijerind.se

www.beijerind.se



BEJERTECH

INDUSTRIAL PRODUCTS

BEIJERS

KARLEBO

PTMU

TEBECO

HUR KAN VI HJÄLPA DIG?

ETT KOMPLETT SORTIMENT

Genom vårt globala kontaktnät av leverantörer kan vi erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Saknar du någon produkt? Kontakta oss så hjälper vi dig.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

KUNDANPASSADE LÖSNINGAR

Utöver de produkter som ingår i vårt standardsortiment tillhandahåller vi kundanpassade lösningar. Med lång erfarenhet och bred kompetens strävar vi efter att finna den bästa lösningen för dig som kund. Tillsammans arbetar vi fram en effektiv lösning. Slå oss en signal eller skicka ett mail så berättar vi mer.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

OFFERTFÖRFRÅGAN

Har du önskemål om en offert eller frågor om pris och leveranstid är du välkommen att kontakta oss.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

SÅ HÄR BESTÄLLER DU

Du beställer önskade produkter snabbt och enkelt via vår kundservice eller e-post.

Tel: [+46 40 35 83 00](tel:+4640358300) E-post: order@beijerind.se

VÅRA VARUMÄRKEN





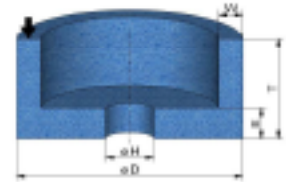
BEIJERS

PLANSLIPSKÅLAR

PLANSLIPSKÅLAR

För slipning av hugg- och reducerstål m.m.

**För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 6

Art nr	Beskrivning	Utförande	Antal
1512-4981	150X70X51 35A 36 G 10 V92	1/s 120X53	3
1511-9915	150X80X20 35A 36 E 8 V92	1/s 120X65	3
1512-4019	150X82X32 35A 46 G 8 V92	1/s 130X65	3
1511-9230	175X90X32 35A 36 G 8 v92	1/s 140X70	2
1511-9237	200X100X32 35A 36 G 8 V92	1/s 160X80	2



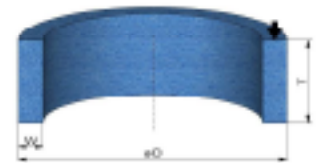
BEIJERS

PLANSLIPRINGAR

PLANSLIPRINGAR

För slipning av hugg- och reducerstål m.m.

**För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 2

Art nr	Beskrivning	Utförande	Antal
1512-2410	175X80X135 35A 36 G 8 V92		3
1512-2410	200X90X160 35A 36 G 8 V92		2
1512-2410	248X100X200 52A 46/2 G 12 V10NP		2
1512-2372	250X100X200 70A 46 H B70-30		2
1512-5457	300X100X250 35A 46 E 8 V92		2



BEIJERS

PLANSLIPSEGMENT

PLANSLIPSEGMENT

För slipning av hugg- och reducerstål m.m.

**För önskad kvalitet, dimension och kornstorlek, kontakta oss för offert.*

PLANSLIPRINGAR/PLANSLIPSKÅLAR/PLANSLIPSEGMENT

INFORMATION

ANVÄNDNINGSPREKOMENDATIONER

- För bästa resultat säkerställ att kylmedlet är riktat mot slipskivans kontaktzon samt att kylmedlets hastighet och mängd överrensstämmer med slipskivans hastighet.

SKÄRPVERKTYG

För val av rätt skärpverktyg kontakta oss.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

SÄKER ANVÄNDNING



- Kontrollera att maskinens varvtal ej överstiger maximalt tillåtna hastighet.
- Kontrollera att maskinens sprängskydd är monterat och intakt.
- Vid montering - Säkerställ att flänsarna är hela, av samma storlek och fria från smuts.
- Använd alltid förskrivna skyddsutrustning.
- Vid slipning uppstår gnistor, säkerställ att lättantändligt material ej finns i närheten.
- Slipskivorna är känsliga för stötar. Lagring och transport bör därför ske varsamt.
- Förvara slipskivorna torrt, helst i rumstemperatur.

PLANSLIPRINGAR/PLANSLIPSKÅLAR/PLANSLIPSEGMENT

INFORMATION

MÄRKNING AV KONVENTIONELLA SLIPSKIVOR

200X100X32	A	35A	36	G	8	V92
<i>Dimensioner mm</i>	<i>Profil</i>	<i>Kvalité</i>	<i>Kornstorlek</i>	<i>Hårdhet</i>	<i>Täthet</i>	<i>Bindemedel</i>
<i>Diameter x Tjocklek x Hål</i>						
	1/s		160X80		32 m/s	
	<i>Ursvavning</i>		<i>Dimensioner mm</i>		<i>Maxhastighet</i>	
			<i>Ursvavning Diameter x Djup</i>			

*Förtydliganden

KORNSTORLEK 24 (Grov) - 46 (Fin)

HÅRHET E (Mycket mjuk) - U (Mycket hård)

Skivans hårdheten påverkas även av skivans täthet samt kvalitén och storlek på slipkorn samt bindmedlet.

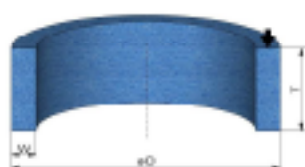
TÄTHET 6 (Tät) - 15 (Öppen)

En tät skiva är mindre porös vilket minskar risken för att slipkornen släpper. Samtidig kyler en öppen skiva bättre.

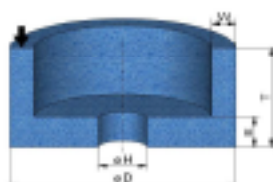
BINDEMEDEL V (Keramiskt) B (Fenoplastbunden)

URSVAVNING 1/s (Form 6)

FORMER ENL. ISO



Form 2



Form 6

BEIJERS
EN DEL AV **BEJERTECH**