

BEIJERS

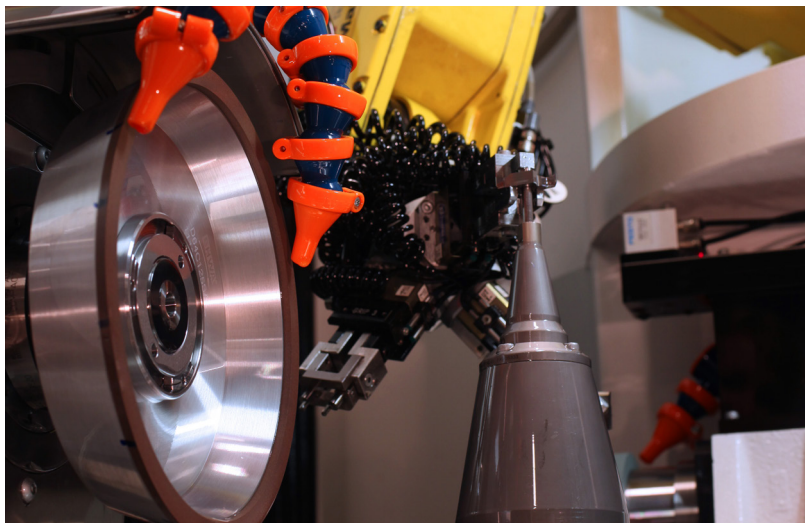
115 ÅR AV ERFARENHET OCH NYTÄNKANDE
PLANSLIPSKIVOR



PRODUKTKATALOG 2020 | SLIPTEKNIK

BEIJERS

EN DEL AV **BEJERTECH**



AFFÄRSSEGMENT SLIPMATERIAL

Beijer Industri, affärssegment slipmaterial, kan tack vare sitt breda kontaktnät av leverantörer erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Vi representerar ledande leverantörer inom området och lagerför våra produkter i Malmö. Lång erfarenhet och bred kompetens gör oss till specialister inom dessa segment där vi idag, tillsammans med våra kunder och leverantörer, arbetar för att hitta effektiva kundanpassade lösningar.

VI ERBJUDER

Vårt utbud är omfattande och innefattar bland annat:

Flexibela slipmaterial

Slipduk som band, hylsor, koner, rullar, rondell och ark. Lamellprodukter som rondeller, stift och skivor. Fiber-rondeller, kvickrondeller och kardborrerondeller samt kontakt- och självexpanderade skivor.

Hårda slipmaterial

Precisionslipskivor, verktygsslipskivor, grovslipskivor, skärpverktyg, kap- och navrondeller, slipstift, slipskålar, sliptoppar och brynen.

Diamant och CBN

Slipskivor, dresskivor, stift, filar, pasta och brynen.

Produkter för gradning

Borstar, hårdmetallfilar, gradningsskivor, -stift och keramiska knivar.

Polerprodukter

Polernylon som skivor, stift, ark, band och valsar. Sisalskivor, fiberborstar, bomull och polyestersskivor samt vax.

Maskiner - Övrigt

Bandslipmaskiner, handhållna slipmaskiner, polermaskiner och sågblad.

KONTAKTA OSS

Beijer Industri AB

Jägershillgatan 16

213 75 Malmö

Tel: +46 40 35 83 26

E-post: slip@beijerind.se

www.beijerind.se



BEJERTECH

INDUSTRIAL PRODUCTS

BEIJERS **KARLEBO** **PTMU** **TEBECO**

HUR KAN VI HJÄLPA DIG?

ETT KOMPLETT SORTIMENT

Genom vårt globala kontaktnät av leverantörer kan vi erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Saknar du någon produkt? Kontakta oss så hjälper vi dig.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

KUNDANPASSADE LÖSNINGAR

Utöver de produkter som ingår i vårt standardsortiment tillhandahåller vi kundanpassade lösningar. Med lång erfarenhet och bred kompetens strävar vi efter att finna den bästa lösningen för dig som kund. Tillsammans arbetar vi fram en effektiv lösning. Slå oss en signal eller skicka ett mail så berättar vi mer.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

OFFERTFÖRFRÅGAN

Har du önskemål om en offert eller frågor om pris och leveranstid är du välkommen att kontakta oss.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

SÅ HÄR BESTÄLLER DU

Du beställer önskade produkter snabbt och enkelt via vår kundservice eller e-post.

Tel: [+46 40 35 83 00](tel:+4640358300) E-post: order@beijerind.se

VÅRA VARUMÄRKEN



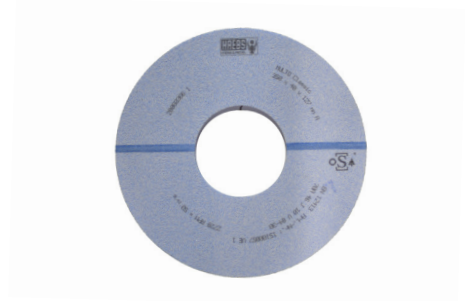


BEIJERS

PLANSLIPSKIVOR

PLANSLIPSKIVA 70A

En slipskiva med med keramiska slipkorn. Vår storsäljare när det kommer till planslipkivor för slipning av höglegerat verktygsstål. Samtidigt en allroundskiva då den även passar bra till slipning av låglegerade material, tex 1650.



Art nr	Beskrivning	Utförande
1510-0015	200X20X32 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0022	200x20x51 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0029	200x20x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1512-3970	200X20X80 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1512-2376	225X25X76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0036	250x25x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0040	250x25x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0050	250x32x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1512-1850	300X32X76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1512-2074	300x40x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	1/s 150x10
1512-3088	300X50X127 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1512-3794	300x50x51 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 155X10
1510-0043	300x50x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 155x10
1512-3818	300x50x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 180x13
1512-4246	350x32x76 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0057	350x40x127 mm 70A 46 J 10 V170-30	
1510-0064	350x50x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0078	350x50x127 mm 70A 46 J 10 V170-30	1/s 200x10
1510-0071	350x50x127 mm 70A 46 J 10 V170-30	2/s 200x10
1512-0450	400X40X127 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0085	400x50x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	
1510-0092	400x50x127 mm 70A 46 J 10 V170-30	1/s 200x10
1510-0099	400x50x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 200x10
1512-0312	400x75x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 200x17
1512-0011	400x75x127 mm 70A 46 J 10 V84-30	2/s 210x10
1512-2645	500x50x203 mm 70A 46 J 10 V170-30	O/s 210x20



PLANSLIPSKIVA 70A

Art nr	Beskrivning	Utförande	
1511-9777	300x50x76 mm 70A 46 I 12 V84	2/s 155x10	
1512-1806	350x50x127 mm 70A 46 I 12 V170-30	2/s 200x10	
1511-9908	400x50x127 mm 70A 46 I 12 V84		
1511-8845	350x40x127 mm 70A 46 F 8 V 196-30		
1512-0274	225X25X76 mm 70A 46 F 8 V96-30		
1512-1929	300X32X76 mm 70A 46 F 8 V96-30		
1512-4806	400x100x127 mm 70A 46 J 13 V84-30	2/s 200x18	O/s 200x28
1512-5590	400X100X127 mm 70A 46 J 13 V84-30		
1512-4519	400x100x127 mm 70A 46 J 13 V84-30	2/s 195x20	
1512-0336	508x100x203,2 mm 70A 46 J 11 V84-10	1/s 280x20	
1512-5394	350x50x127 mm A 70A 60 I 10 V170-30	2/s 200x10	
1511-8761	400x50x127 mm 70A 36 F 8	2/s 200x10	
1512-4421	400X38X127 mm 70A 36 I 8 V84-30		
1512-5436	500x50x203 mm A 70A 54 J 6 V170-30		



BEIJERS

PLANSLIPSKIVOR

PLANSLIPSKIVA 35A

En slipskiva med slipkorn i aluminiumoxid. En allroundskiva för slipning av härdat och ohärdat stål, t.ex. 1650 - 2260. Svårare att klara högre legerat verktygsstål.



Art nr	Beskrivning	Utförande
1510-0554	250x32x127 mm 35A 46 I 6 V92	
1512-4652	300x40x127 mm 35A 46 H 7 V44	1/s 200x14
1511-9760	350x40x76 mm 35A 46 H 7 V44	
1512-2304	350x50x127 mm 35A 46 H 7 V44	2/s 200x10
1512-1268	400x40x127 mm 35A 46 H 7 V44	
1512-2541	400x50x127 mm 35A 46 H 7 V44	
1512-4666	450x50x127 mm 35A 46 H 7 V44	
1510-0554	250x32x127 mm 35A 46 I 6 V92	
1510-0547	175x13x32 mm 35A 46 H 10 V92	
1512-4134	175x13x50 mm 35A 46 H 10 V92	
1512-4743	175x20x32 mm 35A 46 H 10 V92	
1512-4624	200x13x51 mm 35A 46 H 10 V92	
1512-5079	250x30x50 mm 35A 46 H 10 V94	
1512-0035	300x40x127 mm 35A 46 H 8 V44	
1512-4386	225x32x89 mm 35A 46 J 10 V 92	
1512-0712	400x100x127 mm 35A 36 F 10 V92	2/s 195x25
1511-9784	400x100x152,4 mm 35A 36 F 10 V94	2/s 225x15
1512-1651	400x100x152,4 mm 35A 36 F 10 V94	2/s 235x15
1510-1005	225x32x76 mm A 35A 36 G 8 V92	
1512-5247	300x40x76 mm A 35A 36 G 10 V92	
1510-0533	350x40x127 mm 35A 36 G 10	
1512-5142	400x75x203 mm A 35A 36 G 10 V92	1/s 285x15



PLANSLIPSKIVA 35A

Art nr	Beskrivning
1511-9922	500x40x127 mm 35A 36 H 10 V92
1512-0298	300X32X76 mm 35A 36 H 10 V92
1512-3520	300X32X127 mm 35A 36 H 10 V92
1512-4435	250x25x76 mm 35A 60 H 6 V92
1512-5667	175x13x31,75 mm 35A 120 G 8 V92

PLANSLIPSKIVA 73A

En allroundskiva för slipning av härdat och ohärdat stål, t.ex. 1650 - 2260, med 10 procent keramiska slipkorn.

Art nr	Beskrivning
1512-4092	610X100X304,8 mm 73A 46 I 12 V84-10
1512-0975	610X100X304,8 mm 73A 46 J 14 V84-10

PLANSLIPSKIVA 31A

En skiva med slipkorn enkristall korund. Lämplig för intermittent slipning.

Art nr	Beskrivning
1512-3701	300X32X76 mm 31A 36 F 10 V92



BEIJERS

PLANSLIPSKIVOR

PLANSLIPSKIVA 47A

En slipkiva med slipkorn i aluminiumoxid, lämplig för slipning av nitrerhärdat stål.

Art nr	Beskrivning
1512-5324	250x13x45 mm 47A 46 I 8 V92
1512-0728	350X50X127 mm 47A 46 H 8 V10

PLANSLIPSKIVA 57C

En skiva med slipkorn i kiselkarbid. Lämplig för slipning av hårdmetall, koppar och mässing.

Art nr	Beskrivning	Utförande
1512-5331	400x50x127 mm 57C 80 C 8 V53	1/s 200x20
1512-0982	250x20x76 mm 57C 60 H 8 V53	
1512-4701	350x40x127 mm 57C 46 I 8 V53	

PLANSLIPSKIVOR

INFORMATION

ANVÄNDNINGSPREKOMENDATIONER

- För jämnt slitage och effektivare avverkning, sträva efter bred sidomatning. I regel 1/3 - 1/2 av skivans bredd.
- Ett keramiskt slipkorn bryter vid användning nya skäreggar vilket resulterar i att produktens egenskaper bevaras under längre tid. För detta fodras ett högre sliptryck.
- I regel kan djupmatningen ökas upp till 30% vid slipning med keramiska slipkorn.
- För bästa resultat säkerställ att skärpdiamanten är i gott skick, kylmedlet är riktat mot slipskivans kontaktzon samt att kylmedlets hastighet och mängd överrensstämmer med slipskivans hastighet.

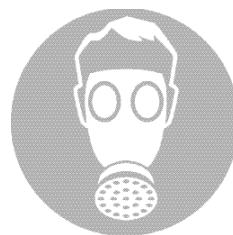
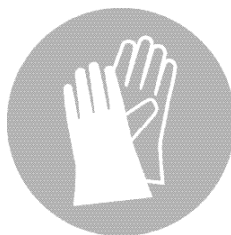
SKÄRPDIAMANTER

För val av rätt skärpdiamant kontakta oss.
Vi erbjuder även omfattning

Tel: +46 40 35 83 26 E-post: slip@beijerind.se



SÄKER ANVÄNDNING



- Kontrollera att maskinens varvtal ej överstiger maximalt tillåtna hastighet.
- Kontrollera att maskinens sprängskydd är monterat och intakt.
- Vid montering - Säkerställ att flänsarna är hela, av samma storlek och fria från smuts.
- Använd alltid förskrivna skyddsutrustning.
- Vid slipning uppstår gnistor, säkerställ att lättantändligt material ej finns i närheten.
- Slipskivorna är känsliga för stötar. Lagring och transport bör därför ske varsamt.
- Förvara slipskivorna torrt, helst i rumstemperatur.

PLANSLIPSKIVOR

INFORMATION

MÄRKNING AV KONVENTIONELLA SLIPSKIVOR

350X50X127	A	70A	46	J	10	V170-30
Dimensioner mm Diameter x Tjocklek x Hål	Profil	Kvalité	Kornstorlek	Hårdhet	Täthet	Bindemedel
	2/s	200X10		35 m/s		
	Ursvarvning	Dimensioner mm Ursvarvning Diameter x Djup		Maxhastighet		

*Förtydliganden

KORNSTORLEK 24 (Grov) - 240 (Fin)

HÅRHET E (Mycket mjuk) - U (Mycket hård)

Skivans hårdheten påverkas även av skivans täthet samt kvalitén och storlek på slipkorn samt bindmedlet.

TÄTHET 6 (Tät) - 13 (Öppen)

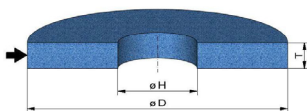
En tät skiva är mindre porös vilket minskar risken för att slipkornen släpper. Samtidig kyler en öppen skiva bättre.

BINDEMEDEL V (Keramiskt)

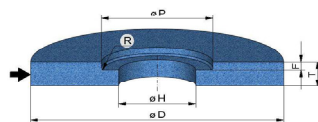
URSVARVNING 1/s (Form 5) - 2/s (Form 7)

Vid ursvarvning på båda sidor då dimensionerna på ursvarvningarna skiljer anges ursvarvningen för den andra sidan enligt följande exempel O/s 200X20

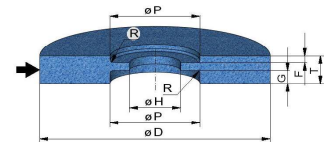
FORMER ENL. ISO



Form 1



Form 5



Form 7

BEIJERS
EN DEL AV **BEJERTECH**