

# BEIJERS

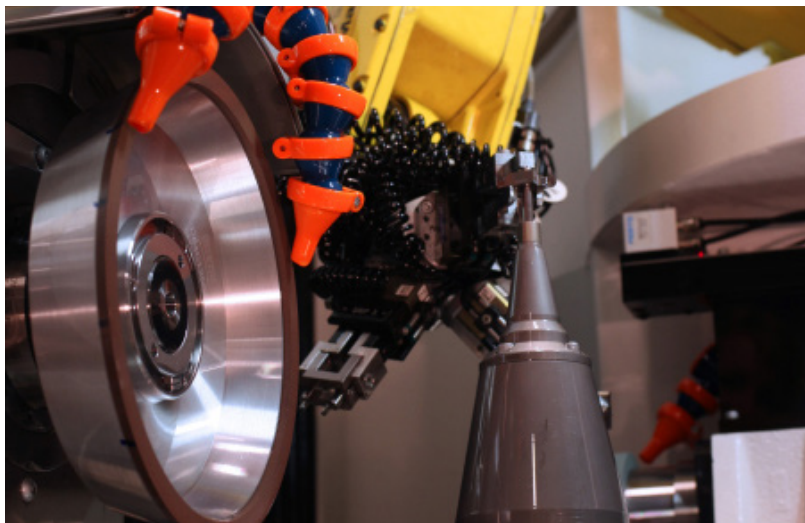
115 ÅR AV ERFARENHET OCH NYTÄNKANDE  
*RUNDSLIPSKIVOR*



PRODUKTKATALOG 2020 | SLIPTEKNIK

# BEIJERS

EN DEL AV **BEJERTECH**



## AFFÄRSSEGMENT SLIPMATERIAL

Beijer Industri, affärssegment slipmaterial, kan tack vare sitt breda kontaktnät av leverantörer erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Vi representerar ledande leverantörer inom området och lagerför våra produkter i Malmö. Lång erfarenhet och bred kompetens gör oss till specialister inom dessa segment där vi idag, tillsammans med våra kunder och leverantörer, arbetar för att hitta effektiva kundanpassade lösningar.

## VI ERBJUDER

Vårt utbud är omfattande och innefattar bland annat:

### Flexibela slipmaterial

Slipduk som band, hylsor, koner, rullar, rondell och ark. Lamellprodukter som rondeller, stift och skivor. Fiber-rondeller, kvickrondeller och kardborrerondeller samt kontakt- och självexpanderade skivor.

### Hårda slipmaterial

Precisionslipskivor, verktygsslipskivor, grovslipskivor, skärpverktyg, kap- och navrondeller, slipstift, slipskålar, sliptoppar och brynen.

### Diamant och CBN

Slipskivor, dresskivor, stift, filar, pasta och brynen.

### Produkter för gradning

Borstar, hårdmetallfilar, gradningsskivor, -stift och keramiska knivar.

### Polerprodukter

Polernylon som skivor, stift, ark, band och valsar. Sisalskivor, fiberborstar, bomull och polyesteresskivor samt vax.

### Maskiner - Övrigt

Bandslipmaskiner, handhållna slipmaskiner, polermaskiner och sågblad.

## KONTAKTA OSS

Beijer Industri AB

Jägershillgatan 16

213 75 Malmö

Tel: +46 40 35 83 26

E-post: [slip@beijerind.se](mailto:slip@beijerind.se)

[www.beijerind.se](http://www.beijerind.se)



# BEJERTECH

INDUSTRIAL PRODUCTS

BEIJERS

KARLEBO

PTMU

TEBECO

# HUR KAN VI HJÄLPA DIG?

## *ETT KOMPLETT SORTIMENT*

Genom vårt globala kontaktnät av leverantörer kan vi erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Saknar du någon produkt? Kontakta oss så hjälper vi dig.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: [slip@beijerind.se](mailto:slip@beijerind.se)

## *KUNDANPASSADE LÖSNINGAR*

Utöver de produkter som ingår i vårt standardsortiment tillhandahåller vi kundanpassade lösningar. Med lång erfarenhet och bred kompetens strävar vi efter att finna den bästa lösningen för dig som kund. Tillsammans arbetar vi fram en effektiv lösning. Slå oss en signal eller skicka ett mail så berättar vi mer.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: [slip@beijerind.se](mailto:slip@beijerind.se)

## *OFFERTFÖRFRÅGAN*

Har du önskemål om en offert eller frågor om pris och leveranstid är du välkommen att kontakta oss.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: [slip@beijerind.se](mailto:slip@beijerind.se)

## *SÅ HÄR BESTÄLLER DU*

Du beställer önskade produkter snabbt och enkelt via vår kundservice eller e-post.

Tel: [+46 40 35 83 00](tel:+4640358300) E-post: [order@beijerind.se](mailto:order@beijerind.se)

# VÅRA VARUMÄRKEN





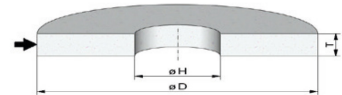
# BEIJERS

## RUNDSLIPSKIVOR

### RUNDSLIPSKIVA - PROFIL A

En rundslippskiva med rak profil i plant och ursvarvat utförande.

*\*För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 1

Art nr	Beskrivning	Utförande	Applikation
1510-0820	175X20X32 A 33A 14 I 14 V92		Gummivalsar
1512-0281	250X15X51 A 35A 80 K 5 V92		Allmän slipning (fin)
1512-5408	250X20X51 A 35A 60 I 6 V92		Allmän slipning
1512-5422	250X25X51 A 24A 60 K 5 V13		Allmän slipning
1512-0028	250X25X76 A 35A 80 I 8 V84		Allmän slipning (fin)
1512-2098	250X25X51 A 35A 80 I 6 V92		Allmän slipning (fin)
1512-4533	260X20X51 A 40A 54K 5 V13		Allmän slipning
1512-0243	300X25X76 A 35A 60 I 8 V86		Allmän slipning
1512-4813	300X25X127 A 57C 60 J 5 V53		Nitrerhärdat stål, stellite
1512-0250	300X32X127 A 71A 60 K 8 V84		Höglegerat stål
1512-4575	350X38X180 A 33A 14 I 14 V92		Gummivalsar
1511-9118	400X20X127 A 35A 80 J 6 V92		Allmän slipning (fin)
1511-9939	400X25X127 A 40A 54 K 5 V13		Allmän slipning
1512-3787	400X25X127 A 71A 60 K 8 V84-10		Höglegerat stål
1512-	400X30X127 A 35A 60 J 6 V84		Allmän slipning
1512-	400X30X127 A 137A 60 J 8 V84		Härdat stål
1512-	400X30X127 A 57C 60 I 6 V53		Nitrerhärdat stål, stellite
1512-5121	400X30X127 A 71A 60 K 8 V84-10		Höglegerat stål
1512-4820	400X40X127 A 35A 80 I 10 V 176		Allmän slipning (fin)
1512-0759	400X40X127 A 57C 46 K 5 V53		Rostfritt syrafast stål
1512-5303	400X40X127 A 35A 46 J 6 V92		Allmän slipning (grov)
1512-4708	400X40X127 A 35A 6 J 6 V92		Allmän slipning
1511-9839	400X40X127 A 35A 80 I 12 V86		Härdat stål





# BEIJERS

## RUNDSLIPSKIVOR

### RUNDSLIPSKIVA - PROFIL A

Art nr	Beskrivning	Utförande	Applikation
1512-5548	400X40X127 A 70A 80 I 12 V170-30		Höglegerat stål (fin)
1512-	400X50X127 A 35A 60 J 6 V84		Allmän slipning
1512-5560	400X50X127 A 35A 80 I 8 V84		Allmän slipning (fin)
1512-	400X50X127 A 137A 60 J 8 V84		Härdat stål
1512-	400X50X127 A 47A 60 J 8 V84		VA, Nitrerhärdat stål
1512-	400X50X127 A 57C 60 I 6 V53		Nitrerhärdat stål, stellite
1512	400X50X127 A 71A 60 K 8 V 84-10		Höglegerat stål
1512-5135	400X80X127 A 40A 60 I 8 V84	1/s 185X15	Hårdkrom
1512-4498	450X25X152,4 A 40A 70 L 5 V13		Kammixel (fin)
1512-5464	500X25X203,2 A 35A 80 I 10 V176		Allmän slipning (fin)
1512-1699	500X32X203 A 35A 80 I 12 V86		Allmän slipning (fin)
1512-5520	500X40X203,2 A 35A 80 I 12 V176		Allmän slipning (fin)
1512-4505	500X50X203 A 40A 54 J 6 V13		Allmän slipning
1512-4967	500X50X203 A 35A 80/1 I 14 V86		Allmän slipning (fin)
1512-3499	500X50X203 A 35A 60 J 6 V84		Allmän slipning
1512-	500X50X203 A 35A 80 I 8 V84		Allmän slipning (fin)
1512-4932	500X50X203 A 35A 80 I 12 V 176		Allmän slipning (fin)
1512-	500X50X203 A 137A 60 J 8 V84		Härdat stål
1512-	500X50X203 A 47A 60 J 8 V84		VA, Nitrerhärdat stål
1512-5674	500X60X203,2 A 40A 60 I 8 V170		Hårdkrom
1512-5415	500X80X203 A 47A 46 K 8 V170		Rostfritt stål
1512-4176	500X80X203 A 71A 60 K 8 V85-10		Höglegerat stål
1512-1013	500X80X203,2 A 40A 60 I 8 V170		Hårdkrom
1512-3319	750X63X304,8 A 57C 80 H 10 V59	2/s 420X14	Hårdmetall
1512-4939	750X75X305 A 57C 80 I 12 V53		Stålvalsar



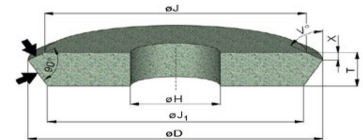
# BEIJERS

## RUNDSLIPSKIVOR

### RUNDSLIPSKIVA - PROFIL N

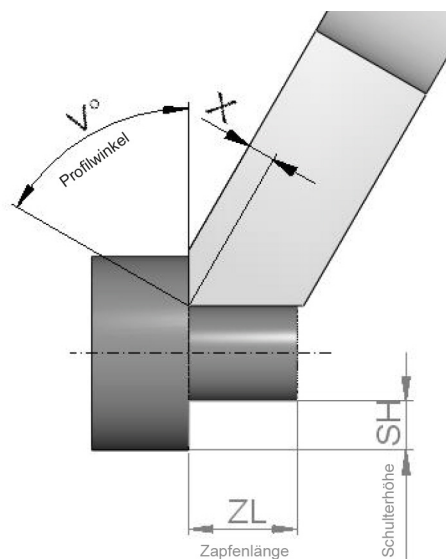
En rundslippskiva för såväl slipning av diameter som flank.

*\*För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 1

Art nr	Beskrivning	Utförande	Applikation
1512-5156	400X40X127 N 35A 60 I 14 V176	Enl. ritning	Härdat stål
1512-4323	400X63X127 N 35A 80/1 I 14 V86	Enl. ritning	Härdat stål (fin)
1512-4330	400X63X127 N 35A 80/1 I 14 V176	Enl. ritning	Härdat stål (fin)
1512-4365	400X63X127 N 35A 120/1 I 14 V86	Enl. ritning	Härdat stål (mycket fin)
1512-5506	500X40X203,2 N 35A 60 H 10 V84	Enl. ritning	Härdat stål
1512-5359	500X50X203,2 N 35A 80 I 12 V86	Enl. ritning	Härdat stål (fin)
1512-5618	500X60X203,2 N 35A 80 I 12 V176	Enl. ritning	Härdat stål (fin)
1512-	500X80X203 N 35A 80 I 14 V176	Enl. ritning	Allmän slipning
1512-	500X80X203 N 35A 120 I 14 V176	Enl. ritning	Allmän slipning (fin)



# RUNDSLIPSKIVOR

## INFORMATION

### ANVÄNDNINGSPREKOMENDATIONER

- För bästa resultat säkerställ att skärpdiamanten är i gott skick, kylmedlet är riktat mot slipskivans kontaktzon samt att kylmedlets hastighet och mängd överrensstämmer med slipskivans hastighet.

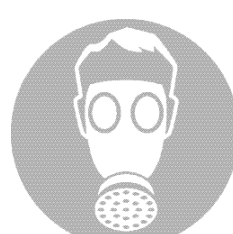
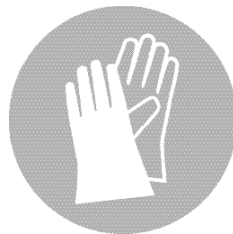
### SKÄRPDIAMANTER

För val av rätt skärpdiamant kontakta oss.  
Vi erbjuder även omfattning

Tel: +46 40 35 83 26 E-post: [slip@beijerind.se](mailto:slip@beijerind.se)



### SÄKER ANVÄNDNING



- Kontrollera att maskinens varvtal ej överstiger maximalt tillåtna hastighet.
- Kontrollera att maskinens sprängskydd är monterat och intakt.
- Vid montering - Säkerställ att flänsarna är hela, av samma storlek och fria från smuts.
- Använd alltid förskrivna skyddsutrustning.
- Vid slipning uppstår gnistor, säkerställ att lättantändligt material ej finns i närheten.
- Slipskivorna är känsliga för stötar. Lagring och transport bör därför ske varsamt.
- Förvara slipskivorna torrt, helst i rumstemperatur.



# RUNDSLIPSKIVOR

## INFORMATION

### MÄRKNING AV KONVENTIONELLA SLIPSKIVOR

<b>400X50X127</b>	<b>A</b>	<b>137A</b>	<b>60</b>	<b>J</b>	<b>8</b>	<b>V84</b>
Dimensioner mm Diameter x Tjocklek x Hål	Profil	Kvalité	Kornstorlek	Hårdhet	Täthet	Bindemedel
	<b>2/s</b>	<b>200X10</b>		<b>50 m/s</b>		
	Ursvarvning	Dimensioner mm Ursvarvning Diameter x Djup		Maxhastighet		

\*Förtydliganden

**KORNSTORLEK** 24 (Grov) - 240 (Fin)

**HÅRHET** E (Mycket mjuk) - U (Mycket hård)

Skivans hårdheten påverkas även av skivans täthet samt kvalitén och storlek på slipkorn samt bindmedlet.

**TÄTHET** 6 (Tät) - 15 (Öppen)

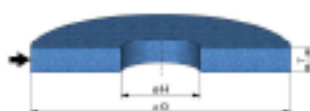
En tät skiva är mindre porös vilket minskar risken för att slipkornen släpper. Samtidig kyler en öppen skiva bättre.

**BINDEMEDEL** V (Keramiskt)

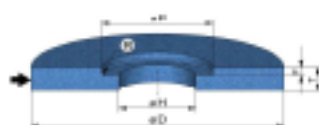
**URSVARVNING** 1/s (Form 5) - 2/s (Form 7)

Vid ursvarvning på båda sidor då dimensionerna på ursvarvningarna skiljer anges ursvarvningen för den andra sidan enligt följande exempel O/s 200X20

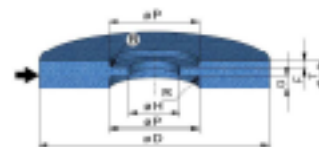
### FORMER ENL. ISO



Form 1



Form 5



Form 7

**BEIJERS**  
EN DEL AV **BEJERTECH**