

BEIJERS

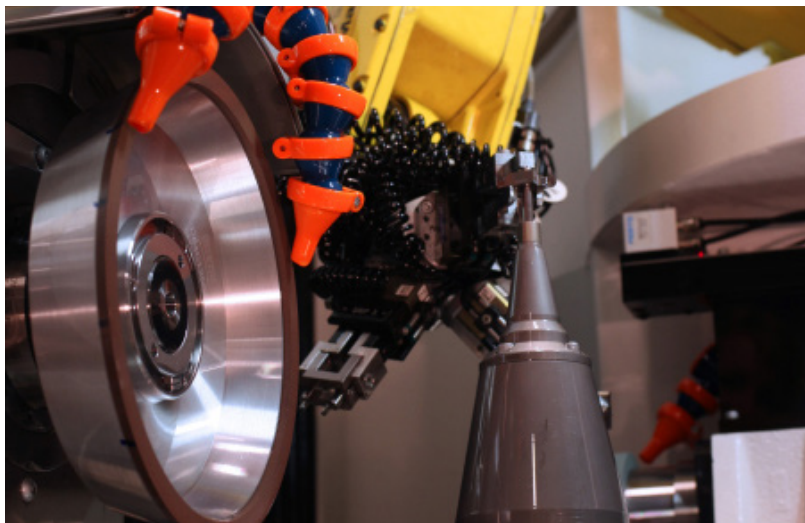
115 ÅR AV ERFARENHET OCH NYTÄNKANDE
VERKTYGSSLIPSKIVOR



PRODUKTKATALOG 2020 | *SLIPTEKNIK*

BEIJERS

EN DEL AV **BEJERTECH**



AFFÄRSSEGMENT SLIPMATERIAL

Beijer Industri, affärssegment slipmaterial, kan tack vare sitt breda kontaktnät av leverantörer erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Vi representerar ledande leverantörer inom området och lagerför våra produkter i Malmö. Lång erfarenhet och bred kompetens gör oss till specialister inom dessa segment där vi idag, tillsammans med våra kunder och leverantörer, arbetar för att hitta effektiva kundanpassade lösningar.

VI ERBJUDER

Vårt utbud är omfattande och innefattar bland annat:

Flexibela slipmaterial

Slipduk som band, hylsor, koner, rullar, rondell och ark. Lamellprodukter som rondeller, stift och skivor. Fiber-rondeller, kvickrondeller och kardborrerondeller samt kontakt- och självexpanderade skivor.

Hårda slipmaterial

Precisionslipskivor, verktygsslipskivor, grovslipskivor, skärpverktyg, kap- och navrondeller, slipstift, slipskålar, sliptoppar och brynen.

Diamant och CBN

Slipskivor, dresskivor, stift, filar, pasta och brynen.

Produkter för gradning

Borstar, hårdmetallfilar, gradningsskivor, -stift och keramiska knivar.

Polerprodukter

Polernylon som skivor, stift, ark, band och valsar. Sisalskivor, fiberborstar, bomull och polyesteresskivor samt vax.

Maskiner - Övrigt

Bandslipmaskiner, handhållna slipmaskiner, polermaskiner och sågblad.

KONTAKTA OSS

Beijer Industri AB

Jägershillgatan 16

213 75 Malmö

Tel: +46 40 35 83 26

E-post: slip@beijerind.se

www.beijerind.se



BEJERTECH

INDUSTRIAL PRODUCTS

BEIJERS

KARLEBO

PTMU

TEBECO

HUR KAN VI HJÄLPA DIG?

ETT KOMPLETT SORTIMENT

Genom vårt globala kontaktnät av leverantörer kan vi erbjuda ett komplett produktsortiment av slip- och polermaterial för metallindustrin. Saknar du någon produkt? Kontakta oss så hjälper vi dig.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

KUNDANPASSADE LÖSNINGAR

Utöver de produkter som ingår i vårt standardsortiment tillhandahåller vi kundanpassade lösningar. Med lång erfarenhet och bred kompetens strävar vi efter att finna den bästa lösningen för dig som kund. Tillsammans arbetar vi fram en effektiv lösning. Slå oss en signal eller skicka ett mail så berättar vi mer.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

OFFERTFÖRFRÅGAN

Har du önskemål om en offert eller frågor om pris och leveranstid är du välkommen att kontakta oss.

Tel: [+46 40 35 83 26](tel:+4640358326) E-post: slip@beijerind.se

SÅ HÄR BESTÄLLER DU

Du beställer önskade produkter snabbt och enkelt via vår kundservice eller e-post.

Tel: [+46 40 35 83 00](tel:+4640358300) E-post: order@beijerind.se

VÅRA VARUMÄRKEN

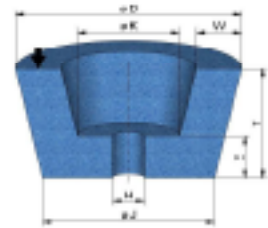




VERKTYGSSLIPSKIVA - FORM 11 (E)

En vinklad, skålformad, verktygsslippskiva med och utan härdad kant. För dig med krav på hög formstabilitet och ökad livslängd välj med fördel en skiva med härdad kant.

**För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 11

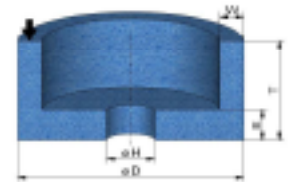
| Art nr | Beskrivning | Antal | Applikation |
|-----------|--|-------|-----------------|
| 1510-0610 | 80X32X20MM 35A 54 I 6 V92 32 m/s (Med härdad kant) | 10 | Allmän slipning |
| 1512-2676 | 100X40X20MM 70A 54 I 8 V84-30 32 m/s | 8 | Höglegerat stål |
| 1510-0617 | 100X40X32MM 35A 54 I 6 V92 32 m/s (Med härdad kant) | 8 | Allmän slipning |
| 1510-0659 | 100X40X32MM 70A 60 J 6 V96-30 32 m/s | 1 | Höglegerat stål |
| 1510-0624 | 125X45X32MM 35A 60 I 6 V92 32 m/s (Med härdad kant) | 8 | Allmän slipning |
| 1512-4540 | 125X45X32MM 35A 60 J 6 V92 32 m/s | 8 | Allmän slipning |
| 1511-9853 | 150X50X32MM 35A 54 I 6 V92 32 m/s | 4 | Allmän slipning |
| 1512-0467 | 150X50X32MM 35A 54 I 6 V92 32 m/s (Med härdad kant) | 4 | Allmän slipning |
| 1510-0652 | 150X50X32MM 35A 60 J 6 V92 32m/s | 4 | Allmän slipning |



VERKTYGSSLIPSKIVA - FORM 6 (D)

En cylinderformad verktygsslippskiva med och utan härda kant. För dig med krav på hög formstabilitet och ökad livslängd välj med fördel en skiva med härda kant.

**För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 6

| Art nr | Beskrivning | Antal | Applikation |
|-----------|--|-------|-----------------------|
| 1510-0603 | 100X50X20MM 35A 60 I 6 V92 32 m/s (Med härdad kant) | 1 | Allmän slipning |
| 1510-0687 | 100X50X20MM 35A 80 I 5 V13 32 m/s (Med härdad kant) | 1 | Allmän slipning (fin) |
| 1512-1538 | 150X80X32MM 35A 54 I 6 V92 32 m/s | 2 | Allmän slipning |
| 1512-3513 | 150X80X32MM 70A 54 I 8 V 84-30 32 m/s | 2 | Höglegerat stål |



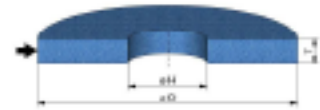
BEIJERS

VERKTYGSSLIPSKIVOR

VERKTYGSSLIPSKIVA - FORM 1 (A)

En rak slipskiva för verktygsslipning. *

**För övriga kvalitéer, dimensioner och kornstorlekar, kontakta oss för offert.*



Form 1

| Art nr | Beskrivning | Antal | Applikation |
|-----------|---|-------|------------------------|
| 1510-0113 | 125X10X32MM A 70A 60 J 6 V196-30 35 m/s | 1 | Höglegerat stål |
| 1510-0113 | 150X10X32MM A 70A 46 J 6 V196-30 35 m/s | 1 | Höglegerat stål (grov) |
| 1510-0120 | 150X10X32MM A 70A 60 J 6 V196-30 35 m/s | 8 | Höglegerat stål |
| 1512-1514 | 150X20X32MM A 70A 60 I 6 V84-30 35 m/s | 8 | Höglegerat stål |
| 1510-0659 | 200X13X32MM A 35A 60 J 6 V92 35 m/s | 1 | Allmän slipning |

VERKTYGSSLIPSKIVOR

INFORMATION

ANVÄNDNINGSPREKOMENDATIONER

- För bästa resultat säkerställ att skärpdiamanten är i gott skick, kylmedlet är riktat mot slipskivans kontaktzon samt att kylmedlets hastighet och mängd överrensstämmer med slipskivans hastighet.

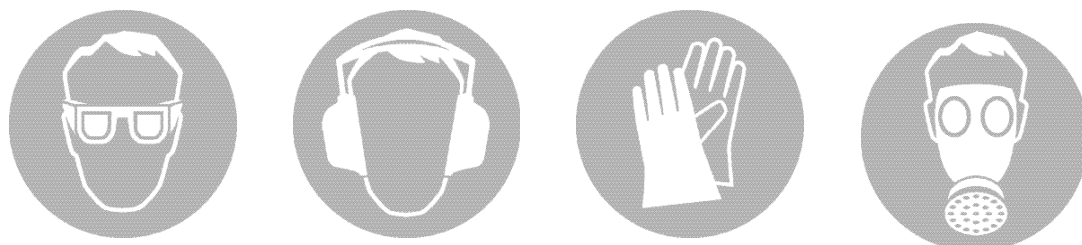
SKÄRPDIAMANTER

För val av rätt skärpdiamant kontakta oss.
Vi erbjuder även omfattning

Tel: +46 40 35 83 26 E-post: slip@beijerind.se



SÄKER ANVÄNDNING



- Kontrollera att maskinens varvtal ej överstiger maximalt tillåtna hastighet.
- Kontrollera att maskinens sprängskydd är monterat och intakt.
- Vid montering - Säkerställ att flänsarna är hela, av samma storlek och fria från smuts.
- Använd alltid förskrivna skyddsutrustning.
- Vid slipning uppstår gnistor, säkerställ att lättantändligt material ej finns i närheten.
- Slipskivorna är känsliga för stötar. Lagring och transport bör därför ske varsamt.
- Förvara slipskivorna torrt, helst i rumstemperatur.

VERKTYGSSLIPSKIVOR

INFORMATION

MÄRKNING AV KONVENTIONELLA SLIPSKIVOR

| | | | | | | |
|---------------------------|--------|---------|-------------|---------|--------|------------|
| 125X10X32 | A | 70A | 60 | J | 6 | V196-30 |
| Dimensioner mm | Profil | Kvalité | Kornstorlek | Hårdhet | Täthet | Bindemedel |
| Diameter x Tjocklek x Hål | | | | | | |

35 m/s

Maxhastighet

*Förtydliganden

KORNSTORLEK 24 (Grov) - 240 (Fin)

HÅRHET E (Mycket mjuk) - U (Mycket hård)

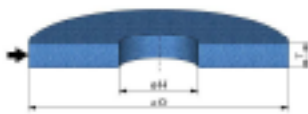
Skivans hårdheten påverkas även av skivans täthet samt kvalitén och storlek på slipkorn samt bindmedlet.

TÄTHET 4 (Tät) - 15 (Öppen)

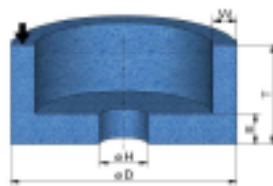
En tät skiva är mindre porös vilket minskar risken för att slipkornen släpper. Samtidig kyler en öppen skiva bättre.

BINDEMEDEL V (Keramiskt)

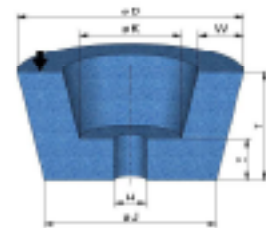
FORMER ENL. ISO



Form 1



Form 6



Form 11

BEIJERS
EN DEL AV **BEJERTECH**