

ROTOFLEX M1350 HR12B   

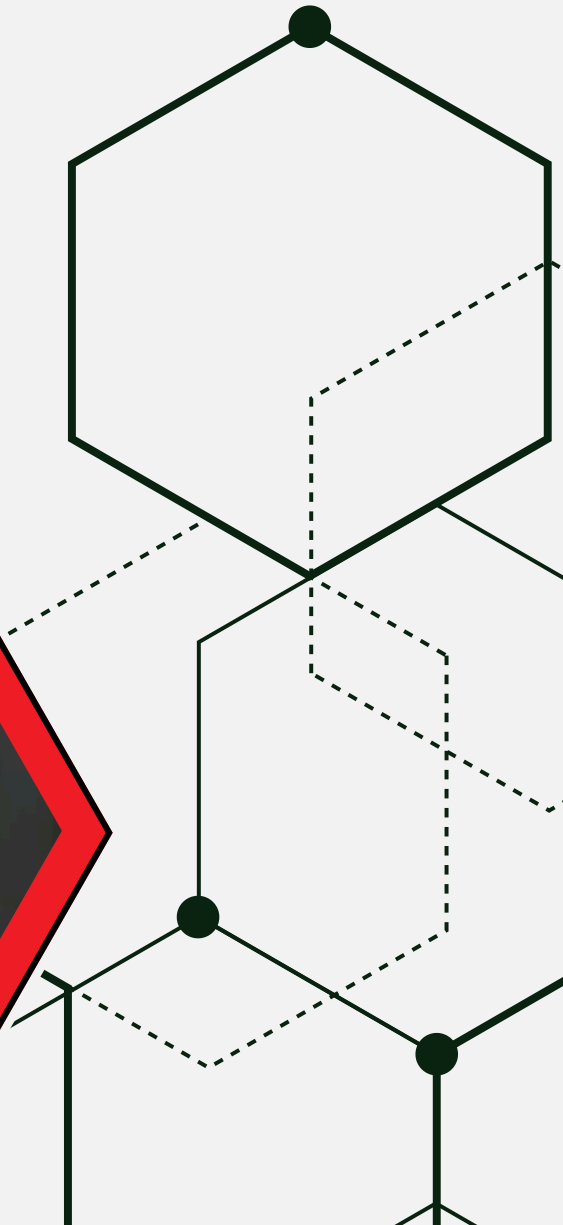
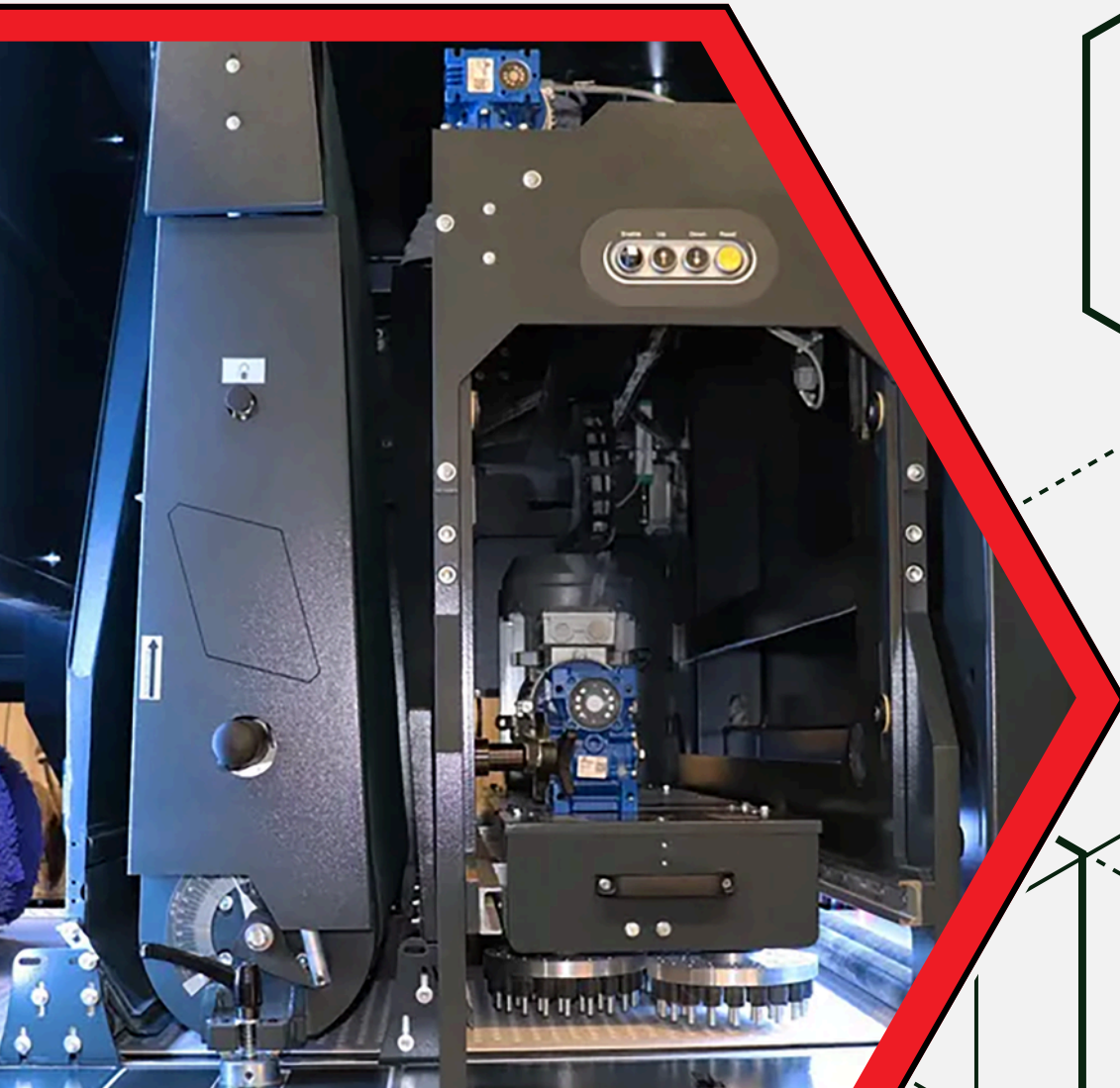
# BEIJERINDUSTRI

BEIJERS



intercut

KARLEBO 





## EMC - ROTOFLEX M1350 HR12B

En högkapacitetsmaskin avsedd för gas- och plasmaskurna detaljer. Genom en kombination av slaggborttagning, bredbandsslipning och roterande borstar, erbjuder denna lösning möjlighet till stor kantavrundning även på detaljer med hål, urtag och invecklade konturer. En kostnadseffektiv och robust lösning särskilt lämplig för stora produktionsvolymmer.



Artikelnr.	Beskrivning
XXXXX	<p>ROTOFLEX M1350 HR12B</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 15,6" touchpanel för kontroll och justering av maskinparametrar</li><li>• 12 stycken slaggborstar (Ø200 mm, 11kW), försedda med variabel hastighet (250-1250) och separat höjjustering</li><li>• Oscillerande slipband med med pneumatisk bandspänning (kontaktvals Ø250, 18,5kW, 55 shore) för avgradning och satinfinish</li><li>• Steglös justering av slipband 3 - 21 m/s</li><li>• Elektronisk höjjustering av kontaktvals för användande av slipband och nylonband</li><li>• Borstenhet för 360° kantavrundning bestående av 12 stycken slipduksvalsar (350x300x35) samt dubbla motorer (2 x 5,5kW)</li><li>• Steglös justering av borstarnas rotationshastighet (500-1650 rpm)</li><li>• Steglös justering av borstenhetens rotationshastighet (3-25 rpm)</li><li>• Maximal arbetsbredd 1350 mm</li><li>• Arbetsstyckets höjd: 0,5 - 140 mm</li><li>• Motordrivet transportbortband i tredubbla gummi lager med hög friktion och steglös hastighetsjustering tillverkat i vatten-, korrosion-, olje- och värmebeständigt material, 0,6 - 6,5 m/min</li><li>• Gummibeklädda rullar i oljebeständigt och värmetåligt material som håller detaljerna på plats</li><li>• Fixerat arbetsbord med motoriserad höjjustering av slip- och borstenhet</li></ul> <p><i>forts. nästa sida</i></p>



## EMC - ROTOFLEX M1350 HR12B

En högkapacitetsmaskin avsedd för gas- och plasmaskurna detaljer. Genom en kombination av slaggborttagning, bredbandsslipning och roterande borstar, erbjuder denna lösning möjlighet till stor kantavrundning även på detaljer med hål, urtag och invecklade konturer. En kostnadseffektiv och robust lösning särskilt lämplig för stora produktionsvolymmer.



Artikelnr.	Beskrivning
XXXXX	<p><i>forts. föregående sida</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Inverterstyrt vakumbordsystem (2 x 7,5kW) för att hålla mindre detaljer på plats</li><li>• Roterande borste för rengöring av matarbandet</li><li>• Energisparpaket som minskar elförbrukning genom valbart stand-by läge när inga detaljer bearbetas i maskinen</li><li>• Huvudstyrschåp lättillgängligt placerat med skyddsklass IP55</li><li>• Analoga amperemätare för respektive motor placerade i huvudstyrschåp</li><li>• Automatiskt nödstopp vid lågt tryck i tryckluftssystemet, för tjocka arbetsstycken, öppna dörrar eller trasigt slipduksband</li><li>• LED-belysning</li><li>• 400V, 50Hz, 3-Fas</li><li>• Längd 5000 mm</li><li>• Bredd 2510 mm</li><li>• Höjd 2950 mm</li><li>• Vikt 6200 kg</li><li>• Tryckluftstryck 6 bar</li></ul>



## EMC - ROTOFLEX M1350 HR12B

En högkapacitetsmaskin avsedd för gas- och plasmaskurna detaljer. Genom en kombination av slaggborttagning, breddbandsslipning och roterande borstar, erbjuder denna lösning möjlighet till stor kantavrundning även på detaljer med hål, urtag och invecklade konturer. En kostnadseffektiv och robust lösning särskilt lämplig för stora produktionsvolymmer.

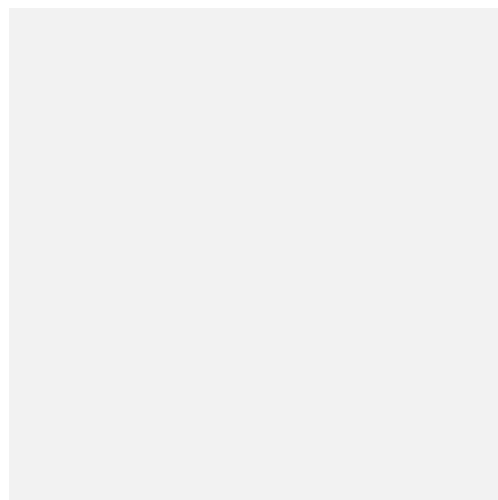


Artikelnr.	Beskrivning
Tillval	Elektromagnet



## SLAGGBORSTE

En borste för borttagning av slaggrester.



1603-	SLAGGBORSTE - 200MM - MEDIUM	1	500
1603-	SLAGGBORSTE - 200MM - MEDIUM PLUS	1	500
1603-	SLAGGBORSTE - 200MM - HÅRD	1	500
1603-	SLAGGBORSTE - 200MM - EXTRA HÅRD	1	500

---

## SLIPDUKS BAND

Ett slipduksband med aluminiumoxidkorn. Lämplig för slipning av stål, aluminium och rostfritt stål.



Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Rek hast m/s
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 80 PA631		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 120 PA631		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 150 PA631		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 180 PA631		12



## SLIPDUKS BAND

Ett slipduksband med zirkonkorn. Lämplig för slipning av stål, aluminium och rostfritt stål.



1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 80 PZ633		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 120 PZ633		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 150 PZ633		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 180 PZ633		12

---

## SLIPDUKS BAND

Ett slipduksband med keramiska slipkorn och värmereducerande kylfiller ger en produkt med god slitstyrka och prestanda. Lämplig för slipning av stål, aluminium och rostfritt stål.



Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Rek hast m/s
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 60 BORA5		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 80 BORA5		12
1219-	SLIPDUKS BAND - 1370X2620MM 120 BORA5		12



## SLIPDUKSVALS - ALUOXID

En slipduksvals med slitsad slipduk och slipkorn i aluminiumoxid. En allroundprodukt för gradning av stål, rostfritt stål och aluminium. Produkten anpassas utifrån detaljernas utförande samt krav på kantavrundning och finish.



Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Rek hast Rpm
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 80 BRUN	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 120 BRUN	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 150 BRUN	1	800

---

## SLIPDUKSVALS - KISELKARBID

En slipduksvals med slitsad slipduk och slipkorn i kiselkarbid, främst avsedd för bearbetning av detaljer i aluminium och plast. Produkten anpassas utifrån detaljernas utförande samt krav på kantavrundning och finish.



1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 80 GRÅ	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 120 GRÅ	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 150 GRÅ	1	800

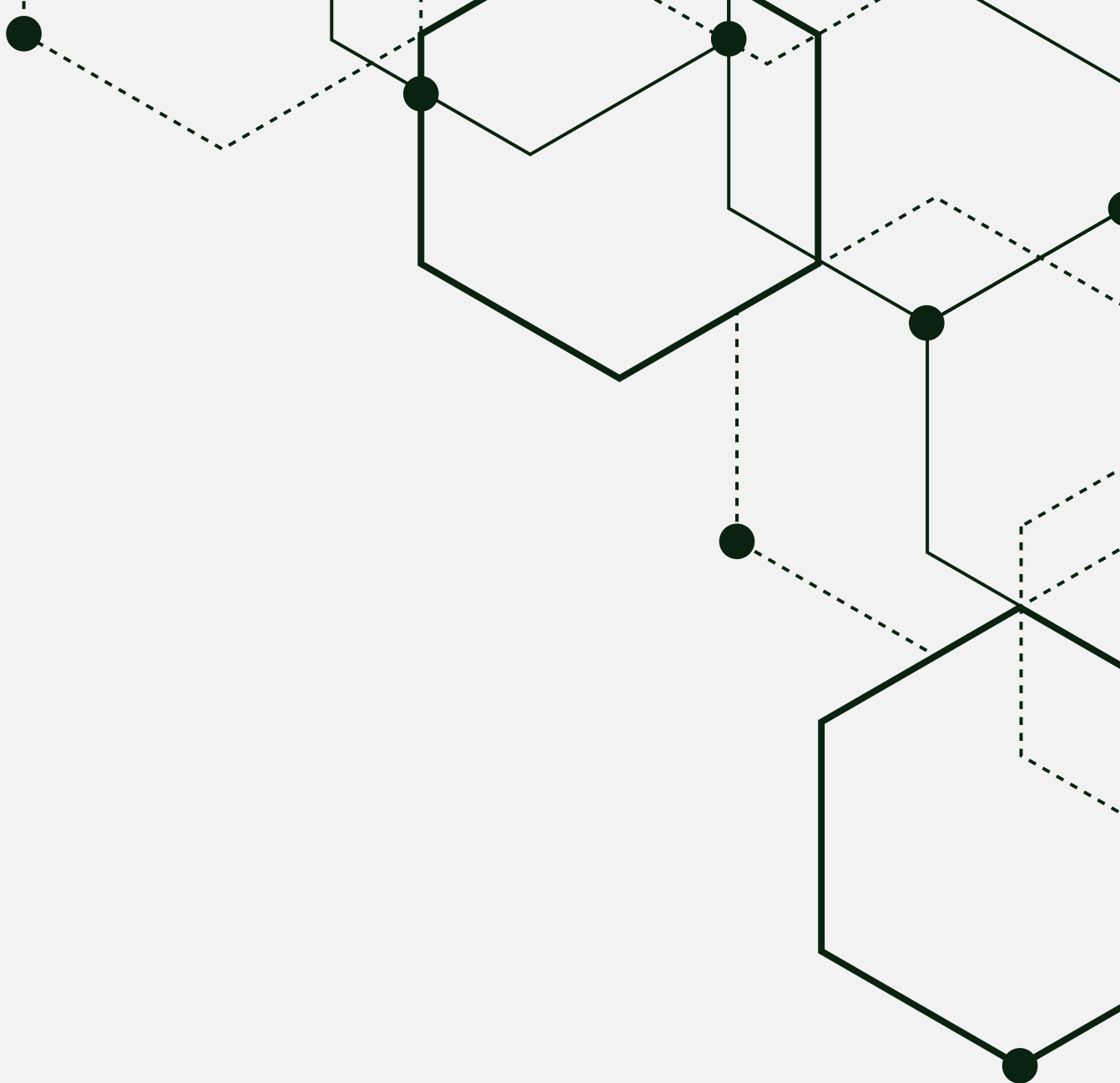


## SLIPDUKSVALS - KERAMISK

En slipduksvals med slitsad slipduk och keramiska slipkorn. Används i regel för kunder med krav på hög avverkning och kraftig kantavrundning. Produkten anpassas utifrån detaljernas utförande samt krav på kantavrundning och finish.



Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Rek hast Rpm
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 80 LILA	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 120 LILA	1	800
1603-	SLIPDUKSVALS - 350X300MM 150 LILA	1	800



Beijer Industri AB | Jägershillgatan 16, Malmö | 040-35 83 00  
info@beijerind.se | www.beijerind.se

